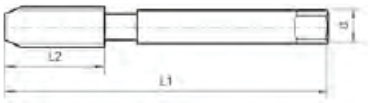
Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde

ISO 2(6H) | DIN 376 | DIN 371 | M

Ausführung: ca. 40°-50° rechtsspiralgenutet, Anschnitt Form C (2-3 Gang), DIN 371 M3-M10 mit verstärktem Schaft, DIN 376 ab M12 mit Überlaufschaft, die Späne werden durch die starken Rechtsspiralnuten besonders gut aus dem Sackloch in Schaftrichtung abgeführt



Die Einsatzrichtwerte finden Sie im Eylhandbuch und unter www.eylshop.de.

15430... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ H TiCN

MADE IN GERMANY | TiCN | HSS-E

Einsatz: für Stähle bis 1200 N/mm², Vergütungs- und Einsatzstähle, Cu-Ni-legierte Bronzen und harte Kunststoffe

15430

15441... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N VAPO Gold

MADE IN GERMANY | HSS-E

Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1000 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen

15441

15443... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA PM TiCN

MADE IN GERMANY | TiCN | HSS-E PM

Eigenschaften: 50°-Spirale für verbesserte Spanabfuhr
Einsatz: für Stähle bis 1300 N/mm², rost-, säure- und hitzebeständige Stähle, Gusseisen mit Lamellengraphit, Kupfer- und Kupferlegierungen, Aluminium- und Nickellegierungen

15443

15444... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N PM Gold

MADE IN GERMANY | TiN | HSS-E PM

Eigenschaften: 50°-Spirale für verbesserte Spanabfuhr
Einsatz: durch die spezielle Geometrie universell einsetzbar für Stähle bis 1200 N/mm², vergütete und rostfreie Stähle (VA), Guss und NE-Legierungen

15444

15445... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA VAPO

MADE IN GERMANY | HSS-E

Eigenschaften: dampfangelassene Oberfläche gegen Kaltaufschweißung
Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen

15445

15450... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ VA

MADE IN GERMANY | HSS-E

Einsatz: für vergütete und rostfreie Stähle (VA), Werkzeugstähle, Schnellarbeitsstähle und klemmende NE-Legierungen

15450

15460... Maschinengewindebohrer für Sacklochgewinde Typ N VAPO

MADE IN GERMANY | HSS-E

15460

Gewinde	Steigung mm	L1 mm	d mm	□ mm	Kern-loch-Ø mm	L2 mm	L2 mm nur Art. 15443	15430... TiCN	15441... VAPO Gold	15443... PM VA TiCN	15444... PM TiN Gold	15445... VA VAPO	15450... VA	15460... VAPO
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	4,5	-	-	-	-	-	-	-	14,75
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	5	-	-	-	-	-	-	-	13,60
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	6	5	20,80	12,00	30,95	19,65	13,60	13,60	11,00
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	7,5	7	21,00	12,00	32,85	19,65	13,80	13,80	10,65
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	8,5	8	22,50	12,65	33,80	21,00	14,45	14,45	11,15
M6	1	80	6	4,9	5	11	10	29,70	13,05	38,45	24,50	14,85	14,85	11,15
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14	13	31,85	15,35	46,15	29,00	17,40	17,40	13,30
M10	1,5	100	10	8	8,5	16	15	39,45	17,60	49,05	36,50	21,20	21,20	15,60
M12	1,75	110	9	7	10,2	18,5	18	46,25	22,40	65,10	43,00	21,00	26,70	20,65
M14	2	110	11	9	12	20	-	65,70	-	-	62,00	33,90	40,70	30,50
M16	2	110	12	9	14	20	20	61,10	32,90	94,50	62,00	39,00	39,00	29,80
M18	2,5	125	14	11	15,5	25	-	-	-	-	-	68,30	63,60	54,10
M20	2,5	140	16	12	17,5	25	25	111,00	49,65	157,50	71,00	58,90	58,90	43,25
M22	2,5	140	18	14,5	19,5	27	-	-	-	-	-	-	-	70,80
M24	3	160	18	14,5	21	30	-	-	-	-	-	-	-	60,60
M27	3	160	20	16	24	30	-	-	-	-	-	-	-	86,50
M30	3,5	160	22	18	26,5	35	-	-	-	-	-	-	-	100,30